



Gerencia de Proceso de Seguridad

La gerencia de proceso de seguridad es una manera de prevenir o de reducir al mínimo las consecuencias de un escape catastrófico de productos químicos altamente peligrosos tóxicos, reactivos, inflamables o explosivos de un proceso.

- Un análisis se diseña para identificar, para evaluar, y para controlar los peligros de los procesos que involucran productos químicos altamente peligrosos.
- El análisis es realizado por un equipo experto en operaciones de ingeniería y del proceso.

Los asuntos de seguridad claves cuales un análisis de peligro de proceso debe mirar incluyen:

- Peligros del proceso
- Cualquier incidente anterior con el potencial de consecuencias catastróficas
- Ingeniería y controles administrativos aplicables
- Las consecuencias del fallo de esos controles
- Localización de la instalación
- Factores humanos
- Una evaluación cualitativa de los efectos de seguridad y de salud sobre los empleados del fallo de controles

Los empleados deben tomar un papel activo en desarrollar el análisis.

- Por lo menos un miembro del equipo debe tener la experiencia y el conocimiento específico del proceso.
- Otro miembro debe ser experto en los métodos del análisis.
- Todos los empleados deben ser informados de los resultados del análisis y de cualesquiera medidas tomadas para corregir cualesquiera problemas descubiertos.
- Esta participación les da un interés personal en el éxito del programa.

Un análisis de peligro de proceso se debe basar en información fidedigna y actual de seguridad. Debe incluir:

- Información de peligros, tal como toxicidad y límites permitidos de la exposición
- Información de la tecnología sobre el proceso
- Información sobre el equipo usado en el proceso

La administración de seguridad y salud ocupacional (OSHA) requiere que un análisis de peligro de proceso sea puesto al corriente por lo menos una vez cada 5 años.

- Además, cualquier cambio en la tecnología del proceso requiere un examen cuidadoso y reevaluación potencial del análisis de peligro de proceso.
- El análisis se debe ver como práctica continua de prioridad—una práctica diaria en la cual todo el personal de proceso deba involucrarse directamente y activamente.
- Todos los empleados pueden hacer una contribución importante al compartir sus conocimientos y experiencia con el equipo de análisis de riesgos de proceso.



Process Safety Management

Process safety management is a way to prevent or minimize the consequences of a catastrophic release of toxic, reactive, flammable, or explosive highly hazardous chemicals from a process.

- An analysis is designed to identify, evaluate, and control the hazards of processes involving highly hazardous chemicals.
- The analysis is performed by a team experienced in engineering and process operations.

Key safety issues that a process hazard analysis should look at include:

- Hazards of the process
- Any previous incident with the potential for catastrophic consequences
- Applicable engineering and administrative controls
- The consequences of failure of those controls
- Facility siting
- Human factors
- A qualitative evaluation of the safety and health effects on employees of failure of controls

Employees must take an active role in developing the analysis.

- At least one team member must have experience and knowledge specific to the process.
- Another member must be experienced in the analysis methods.
- All employees must be informed of the results of the analysis and any steps being taken to correct any problems discovered.
- This involvement gives them a personal stake in the success of the program.

A process hazard analysis must be based on reliable and current safety information. It should include:

- Hazard information, such as toxicity and permissible exposure limits
- Technology information about the process
- Information about equipment used in the process

The Occupational Safety and Health Administration (OSHA) requires a process hazard analysis to be updated at least once every 5 years.

- In addition, any change in process technology requires close review and potential reassessment of the process hazard analysis.
- Analysis should be viewed as an ongoing priority—a daily practice in which all process personnel should be directly and actively involved.
- All employees can make an important contribution by sharing their knowledge and experience with the process hazard analysis team.



CUESTIONARIO DE GERENCIA DE PROCESO DE SEGURIDAD

1. La gerencia de proceso de seguridad es una manera de prevenir o de reducir al mínimo las consecuencias de un escape catastrófico de los productos químicos altamente peligrosos tóxicos, reactivos, inflamables o explosivos de un proceso.
a. Verdadero b. Falso
2. Asuntos de seguridad claves que un análisis de peligro de proceso debe mirar incluye:
a. Peligros del proceso
b. Ingeniería y controles administrativos aplicables
c. Las consecuencias del fallo de esos controles
d. Todo el antedicho
3. Sólo un personal directivo es activo en el desarrollo del análisis de peligro de proceso.
a. Verdadero b. Falso
4. Un análisis de peligro de proceso debe incluir información del peligro, datos de la tecnología y datos del equipo.
a. Verdadero b. Falso
5. Todos los empleados deben ser informados de los resultados del análisis y de cualesquiera medidas tomadas para corregir cualesquiera problemas descubiertos.
a. Verdadero b. Falso
6. La administración de seguridad y salud ocupacional (OSHA) requiere que un análisis de peligro de proceso sea puesto al corriente por lo menos una vez cada 7 años.
a. Verdadero b. Falso
7. Cualquier cambio en la tecnología del proceso requiere un examen cuidadoso y reevaluación potencial del análisis de peligro de proceso.
a. Verdadero b. Falso
8. Si no hay cambios en la tecnología del proceso, no hay razón de repasar el análisis.
a. Verdadero b. Falso
9. Un análisis está diseñado para identificar, evaluar y controlar los peligros.
a. Verdadero b. Falso
10. Todos los empleados pueden hacer una contribución importante compartiendo su conocimiento y experiencia con el equipo de proceso del análisis de peligro.
a. Verdadero b. Falso

Quando usted termine este examen, entréguelo a su supervisor.

Nombre: _____

Fecha: _____



RESPUESTAS AL CUESTIONARIO DE GERENCIA DE PROCESO DE SEGURIDAD

1. a. Verdadero.
2. d. Todo el antedicho.
3. b. Falso. Los empleados deben tomar un papel activo en desarrollar el análisis.
4. a. Verdadero.
5. a. Verdadero.
6. b. Falso. OSHA requiere que un análisis de peligro de proceso sea puesto al corriente por lo menos una vez cada 5 años.
7. a. Verdadero.
8. b. Falso. El análisis se debe ver como práctica continua de prioridad—una práctica diaria en la cual todo el personal de proceso deba involucrarse directamente y activamente.
9. a. Verdadero.
10. a. Verdadero.